

АНОТАЦИЯ
программы профессионального обучения рабочих по профессии
11618 «Газорезчик»

1.1. Область применения программы

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки Газорезчика, осуществляющих термическую резку металлов.

1.2. Нормативные документы для разработки программы

Основная программа профессионального обучения (далее – Программа) «Газорезчик» разработана в соответствии с требованиями:

- Закона Российской Федерации "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;
- Федеральный закон от 30 декабря 2001 г. № 197-ФЗ "Трудовой кодекс Российской Федерации";
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июля 2023 года N 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019. Часть №1 выпуска №2 ЕТКС. Выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45(в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645) раздел ЕТКС «Сварочные работы»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 03 декабря 2015 г. N 989н "Об утверждении профессионального стандарта "Резчик термической резки металлов "".

Программа содержит требования к результатам и содержанию профессиональной подготовки Газорезчика.

1.3. Цели и задачи программы – требования к результатам освоения программы

Цель освоения программы: освоение новых профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности: выполнение работ качестве Газорезчика в соответствии с нормативно-технической документацией для практической работы.

Планируемые результаты освоения программы

Основной целью Программы является получение обучающимися профессиональных компетенций Газорезчика для выполнения термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.

В результате освоения программы обучающийся должен уметь:

- кислородная и воздушно-плазменная прямолинейная и фигурная резка металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных и стационарных кислородных и плазменно-дуговых машинах для резки во всех пространственных положениях сварного шва.
- резка прибылей и литников у отливок толщиной свыше 300 мм, имеющих несколько разъемов и открытых стержневых знаков.

- разметка ручная, кислородная резка и резка бензорезательными аппаратами устаревших кранов, ферм, балок, машин и другого сложного лома на заданные размеры по государственному стандарту с выделением отходов цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машин, которые могут быть использованы после ремонта.

- кислородная и воздушно-плазменная прямолинейная и фигурная резка сложных деталей из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных и стационарных кислородных и плазменно-дуговых машинах с фотоэлементным и программным управлением.

- кислородная резка ручная и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами различных сталей, цветных металлов и сплавов с разделкой кромок.

- кислородно-флюсовая резка деталей из высокохромистых и хромоникелевых сталей и чугуна. Газовая резка судовых объектов на плаву.

Должен знать:

- устройство обслуживаемых стационарных и переносных кислородных и плазменно-дуговых машин, ручных резаков и генераторов различных систем;

- устройство специальных приспособлений; свойства металлов и сплавов, подвергаемых резке;

- требования, предъявляемые к копирам при машинной фигурной резке, и правила работы с ними;

- допуски на точность при газовой резке и строгании; наивыгоднейшие соотношения между толщиной металла, номером мундштука и давлением кислорода;

- режим резки и расхода газа при кислородной и газоелектрической резке.

- устройство обслуживаемых кислородных и плазменно-дуговых машин с фотоэлектрическим и программным управлением и масштабно-дистанционным устройством;

- процесс кислородной и плазменно-дуговой резки легированных сталей; правила резки легированных сталей с подогревом.

1.4. Требования к минимальному уровню подготовки слушателей

Лица, поступающие на обучение, должны быть не моложе 18 лет и иметь среднее общее образование, без медицинских противопоказаний.

1.5. Общая характеристика программы

Структура программы включает описание цели, планируемые результаты обучения, учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных предметов, организационно-педагогические условия, формы аттестации, оценочные материалы.

При обучении рабочих предусмотрены следующие этапы:

- теоретическое обучение;
- практика на рабочем месте.

Содержание программ, количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, а также последовательность изучения материала можно изменять в зависимости от конкретных условий производства и производственного опыта обучающихся при обязательном условии, что все они овладеют предусмотренными программой профессиональными навыками и техническими знаниями, необходимыми для безопасной работы.

К концу обучения, обучающиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой «Газорезчик».

1.5.1. Трудоёмкость обучения

Продолжительность (трудоёмкость) обучения – составляет 112 часов, в том числе 40 часов теоретического обучения и 64 часов практики, 8 часов экзамен.

1.5.2. Форма обучения

Формы обучения очно-заочная. (заочная) с применением дистанционных образовательных технологий, выездная на территорию заказчика.

1.5.3. Режим занятий

Режим занятий – 8 часов в день.

Продолжительность учебной недели: пятидневная – всего 40 часов в неделю.

Продолжительность рабочего дня слушателей при прохождении практики регламентируется Трудовым кодексом Российской Федерации.

1.5.4. Организационно-педагогические условия

Программа учебной дисциплины включает объем учебного материала, необходимый для приобретения профессиональных навыков и технических знаний изолировщика на термоизоляции по безопасному производству работ.

Обучение может проводиться как групповым, так и индивидуальным методами.

Слушателю в ходе самостоятельной работы в качестве обязательного занятия необходимо изучить учебно-методические материалы и нормативно-правовую документацию по изучаемым дисциплинам. Наименования тем, подлежащих изучению в рамках каждого раздела, указаны в учебно-тематическом плане.

Через личный кабинет (страницу обучения) слушателю предоставляется доступ к электронным образовательным ресурсам, где он может изучить учебно-методические и нормативно-правовые материалы. Документы доступны слушателю в электронном виде с неограниченным количеством входов и копирований за весь период.

Промежуточная аттестация слушателей осуществляется в форме зачета и представляет собой решение промежуточных контрольных тестов по всем разделам программы.

Программа производственного обучения разработана таким образом, что на базе учебно-производственных мастерских обеспечивается предварительная профессиональная подготовка обучающихся, которые в дальнейшем направляются на производственную практику в условиях производства на предприятия города, региона, края чтобы обеспечить профессиональную подготовку, соответствующую требованиям работодателей.

В ходе прохождения практики слушатели выполняют практическую квалификационную работу.

Допуск к квалификационному экзамену проводится по итогам практики с учетом (или на основании) результатов ее прохождения.

1.6. Итоговая аттестация

По завершению проводится итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена, целью которого является контроль освоенного материала. Принимают экзамен специально созданная квалификационная комиссия учебного центра.

Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена проводится в соответствии с внутренними локальными актами Учебного центра.

1.7. Форма документа, выдаваемого по результатам освоения программы

По результатам экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, окончившему обучение присваивается квалификация (профессия, разряд).

Выдаваемые документы:

- Свидетельство о присвоении профессии рабочего
- Удостоверение установленного образца
- Выписка из протокола квалификационной комиссии

Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лица, освоившие часть программы, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно установленному образовательной организацией.