



ЭКСПЕРТ

УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

АВТОНОМНАЯ НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
ОГРН 1195476077378 | ИНН 5403054030 | КПП 540301001 | Р/С 40703 81074405 0004035, ПАО «Сбербанк» БИК 045004641



www.uc-expert.pro
info@uc-expert.pro



630088, г. Новосибирск,
Северный проезд 4



8-995-009-7909,
8-913-461-6131

РАССМОТРЕНО
Педагогическим советом
АНО ДПО УЦ «Эксперт»

Протокол № 2
«01» апреля 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
АНО ДПО УЦ «Эксперт»



А.И. Тумкин
«01» апреля 2025 г.

ПРОГРАММА
профессионального обучения профессии
"Газорезчик"
(разработана в соответствии с требованиями Профессионального
стандарта от 03 декабря 2015 г. N 989н "Об утверждении
профессионального стандарта "Резчик термической резки металлов".)

Код профессии: 11618

Новосибирск
2025

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая основная программа профессионального обучения (ОП-ПО) по профессии "Газорезчик" представляет собой пакет документов, разработанных и утвержденных образовательным учреждением с учетом требований федеральных органов исполнительной власти и соответствующих отраслевых требований и Профессионального стандарта Приказа Минтруда России от 03 декабря 2015 г. N 989н "Об утверждении профессионального стандарта "Резчик термической резки металлов".

Основная программа профессионального обучения предназначена для профессиональной подготовки и повышения квалификации Газорезчика. Программа регламентирует цели, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии реализации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по данной профессии и включает в себя: квалификационные характеристики, учебный план, рабочие программы учебных дисциплин, обеспечивающие качество подготовки обучающихся.

НОРМАТИВНО-ПРАВОВАЯ БАЗА ОП-ПО

Основная программа профессионального обучения Газорезчик (далее – Программа) разработана в соответствии с требованиями:

- Закона Российской Федерации "Об образовании в Российской Федерации" от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ;
- Федерального закон от 30 декабря 2001 г. № 197-ФЗ "Трудовой кодекс Российской Федерации";
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 14 июля 2023 года N 534 «Об утверждении перечня профессий рабочих и должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019. Часть №1 выпуска №2 ЕТКС. Выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45(в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645) раздел ЕТКС «Сварочные работы»;
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 03 декабря 2015 г. N 989н "Об утверждении профессионального стандарта "Резчик термической резки металлов".

Программа содержит требования к результатам и содержанию профессиональной подготовки Газорезчика.

ЦЕЛЬ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ

Цель освоения программы: освоение новых профессиональных компетенций, необходимых для профессиональной деятельности: выполнение работ качества Газорезчика в соответствии с нормативно-технической документацией для практической работы.

Продолжительность (трудоемкость) обучения – составляет 112 часов, в том числе 40 часов теоретического обучения и 64 часов практики, 8 часов экзамен.

Форма обучения – очно-заочная. (заочная), выездная на территорию заказчика.

Режим занятий – 8 часов в день.

Выдаваемые документы:

- Свидетельство о присвоении профессии рабочего
- Удостоверение установленного образца
- Выписка из протокола квалификационной комиссии

Лицам, не прошедшим итоговой аттестации или получившим на итоговой аттестации неудовлетворительные результаты, а также лица, освоившие часть программы, выдается справка об обучении или о периоде обучения по образцу, самостоятельно установленному образовательной организацией.

Требования к уровню подготовки поступающих на обучение.

Лица, поступающие на обучение, должны быть не моложе 18 лет и иметь среднее общее образование, без медицинских противопоказаний.

Планируемые результаты освоения программы

Основной целью Программы является получение обучающимися профессиональных компетенций Газорезчика для выполнения термической резки металлов при производстве (изготовлении, реконструкции, монтаже, ремонте и утилизации) конструкций различного назначения.

В результате освоения программы обучающийся должен уметь:

- кислородная и воздушно-плазменная прямолинейная и фигурная резка металлов, простых и средней сложности деталей из углеродистых и легированных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных и стационарных кислородных и плазменно-дуговых машинах для резки во всех пространственных положениях сварного шва.
- резка прибылей и литников у отливок толщиной свыше 300 мм, имеющих несколько разъемов и открытых стержневых знаков.
- разметка ручная, кислородная резка и резка бензорезательными аппаратами устаревших кранов, ферм, балок, машин и другого сложного лома на заданные размеры по государственному стандарту с выделением отходов

цветных металлов и с сохранением или вырезом узлов и частей машин, которые могут быть использованы после ремонта.

- кислородная и воздушно-плазменная прямолинейная и фигурная резка сложных деталей из различных сталей, цветных металлов и сплавов по разметке вручную на переносных и стационарных кислородных и плазменно-дуговых машинах с фотоэлементным и программным управлением.

- кислородная резка ручная и резка бензорезательными и керосинорезательными аппаратами различных сталей, цветных металлов и сплавов с разделкой кромок.

- кислородно-флюсовая резка деталей из высокохромистых и хромоникелевых сталей и чугуна. Газовая резка судовых объектов на плаву.

Должен знать:

- устройство обслуживаемых стационарных и переносных кислородных и плазменно-дуговых машин, ручных резаков и генераторов различных систем;

- устройство специальных приспособлений; свойства металлов и сплавов, подвергаемых резке;

- требования, предъявляемые к копиям при машинной фигурной резке, и правила работы с ними;

- допуски на точность при газовой резке и строгании; наивыгоднейшие соотношения между толщиной металла, номером мундштука и давлением кислорода;

- режим резки и расхода газа при кислородной и газoeлектрической резке.

- устройство обслуживаемых кислородных и плазменно-дуговых машин с фотоэлектрическим и программным управлением и масштабно-дистанционным устройством;

- процесс кислородной и плазменно-дуговой резки легированных сталей; правила резки легированных сталей с подогревом.

Область применения программы

Настоящая программа предназначена для профессиональной подготовки Газорезчика, осуществляющих термическую резку металлов.

Структура и содержание программы

Структура программы профессионального обучения включает описание цели, планируемые результаты обучения, учебный план, календарный учебный график, рабочие программы учебных предметов, организационно-педагогические условия, формы аттестации, оценочные материалы.

При обучении рабочих предусмотрены следующие этапы:

- теоретическое обучение;
- практика на рабочем месте.

Содержание программ, количество часов, отводимое на изучение отдельных тем, а также последовательность изучения материала можно

изменять в зависимости от конкретных условий производства и производственного опыта обучающихся при обязательном условии, что все они овладеют предусмотренными программой профессиональными навыками и техническими знаниями, необходимыми для безопасной работы.

К концу обучения, обучающиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой «Газорезчик».

Программа производственного обучения разработана таким образом, что на базе учебно-производственных мастерских обеспечивается предварительная профессиональная подготовка обучающихся, которые в дальнейшем направляются на производственную практику в условиях производства на предприятия города, региона, края чтобы обеспечить профессиональную подготовку, соответствующую требованиям работодателей.

Квалификационная (пробная) работа проводится за счет времени, отведенного на практическое обучение, и выполняется согласно квалификационным требованиям. Уровень квалификационной работы оценивает куратором.

По завершению программы обучения «Газорезчик» проводится итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена, целью которого является контроль освоенного материала.

По результатам итоговой аттестации, в форме квалификационного экзамена, на основании протокола квалификационной комиссии, лицам, завершившим обучение, присваивается квалификация (профессия), разряд и выдается свидетельство о профессии рабочего, служащего, установленного образца.

Итоговая аттестация в форме квалификационного экзамена проводится в соответствии с внутренними локальными актами Учебного центра. Принимают экзамен специально созданная квалификационная комиссия учебного центра.

Присвоение разрядов Газорезчику согласно ЕТКС и профстандарта проводится организацией в зависимости от видов и сложности выполняемых работ.

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
АНО ДПО УЦ «ЭКСПЕРТ»
А.И. Тумкин
_____ 2023 г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН
программы профессионального обучения
11618 "Газорезчик"

Цель: профессиональное обучение "Газорезчик".

Категория слушателей: лица, не моложе 18 лет и имеющие среднее общее образование, без медицинских противопоказаний.

Срок обучения: 112 часов.

Форма обучения: очно-заочная.

Режим занятий: 8 академических часов в день.

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего, часов	В том числе	
			лекции и	практические занятия
1.	Теоретическое обучение. Основы общепрофессиональных знаний	10	10	
1.1.	Охрана труда, промышленная безопасность, пожарная безопасность	2	2	
1.2.	Производственная санитария и охрана окружающей среды на производстве	2	2	
1.3.	Чтение чертежей и схем	2	2	
1.4.	Материаловедение	2	2	
1.5.	Основные сведения из электротехники	2	2	
2.	Профессиональные дисциплины	30	30	
2.1.	Введение	2	2	
2.2.	Газовая резка металлов, подготовительные работы и общие сведения о материалах, применяемых при газовой резке	8	8	
2.3.	Оборудование для газовой резки	8	8	
2.4.	Технология газовой резки	6	6	
2.5.	Резка плавлением	6	6	
3.	Производственное обучение	64		64

3.1.	Ознакомление с производством, инструктаж по охране труда и пожарной безопасности	4		4
3.2.	Обслуживание газорезательного оборудования	20		20
3.3.	Освоение приемов газорезательных работ	20		20
3.4.	Самостоятельное выполнение работ газорезчика	20		20
4.	Итоговая аттестация (Экзамен)	8	8	
	Итого:	112	48	64

Календарный учебный график «Газорезчик»:

№	Разделы	Недели										Всего часов за курс
		1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10	
		Количество часов в неделю										
1.	Теоретическое обучение	40										40
2.	Практическое обучение		40	24								64
3.	Экзамен			8								8
	Всего часов в неделю	40	40	32								112

СПИСОК РЕКОМЕНДУЕМЫХ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ, УЧЕБНОЙ И МЕТОДИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

1. Федеральный закон "О промышленной безопасности опасных производственных объектов" от 21.07.1997 N 116-ФЗ
2. Технический регламент о безопасности сетей газораспределения и газопотребления (с изменениями на 23 июня 2011 года). Утвержден постановлением Правительства Российской Федерации от 29 октября 2010 года № 870
3. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности сетей газораспределения и газопотребления». Утверждены приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 15 ноября 2013 г. N 542
4. ГОСТ 12.2.008-75. «Оборудование и аппаратура для газопламенной обработки металлов и термического напыления покрытий».
5. Янович А.Н. «Охрана труда и техника безопасности в газовом хозяйстве».
6. ГОСТ 5191 -79 «Резаки инжекторные для ручной кислородной резки».
7. Правила противопожарного режима в Российской Федерации (Постановление Правительства РФ от 16.09.2020 N 1479)
8. Фетисов Г.Б., Карпман М.Г. «Материаловедение», Москва, «Высшая школа»,
9. Межотраслевые правила обеспечения работников специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты (утв. приказом Министерства здравоохранения и социального развития РФ от 01.06.2009 № 290 н) (с изменениями и дополнениями).
10. Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств» (утв. приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 марта 2013 г. N 96) (с изменениями и дополнениями)
12. СП 9.13130.2009 Техника пожарная. Огнетушители. Требования к эксплуатации.
13. РД 03-613-03 «Порядок применения сварочных материалов при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».
14. РД 03-614-03 «Порядок применения сварочного оборудования при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».